

大和鋼管グループは、昭和7年創業の日本における溶接鋼管製造のパイオニアで、日本、ベトナムで各種鋼管を生産するほか、欧米諸国に技術輸出の実績を持つグローバルなグループです。

Daiwa Steel Tube Industries Co.,Ltd., founded in 1932, is one of the pioneers in Japan who produce welded steel pipes and tubes. Daiwa is a global group company who has been producing a variety of steel pipes and tubes in Japan, and Vietnam, and has also given technical grants to U.S. and European companies.

TWO TYPES OF OXYGEN LANCE

Heat Resistant Type & Self-Consuming Type

耐熱・長寿命のダイワCAランス。燃焼タイプのダイワSCランス。

ダイワランスは、ISO 9001 及び ISO 14001 を取得した最新鋭のランス一貫生産設備をもつ、ダイワランスインターナショナル ベトナム工場で生産されます。ダイワランスインターナショナルは原材料から製品に至るまで、厳重な品質管理のもと、高品質のランスパイプを安定して御届けできます。

DAIWA LANCE is produced at ISO 9001 and ISO 14001 certified Daiwa Lance International Co.,Ltd. in Vietnam (DLI), where the newest integrated facility for the production of lance pipe is installed. DLI produces and supplies high quality lance pipe under its stringent quality control system over the raw materials to the finished products.

(Calorized)

DAIWA CA LANCE

A long-life lance for oxygen steel making

DAIWA CA LANCE lasts 3 to 10 times* longer than mild steel lances and is used not only for the melting and refining of steel by blowing oxygen gas, but is also used for the injection of carbon, lime, and/or other additives.

*Lance consumption rate varies widely depending on the conditions in which the lance is used.

Daiwa CA lance has been used since 1955 around the world including Japan, USA, and Europe. Current Daiwa CA lance is advanced and really customer oriented product.

ダイワCAランスは日本や欧米諸国を中心に世界各地で1955年より現在に至るまで使用されてきました。その間、ユーザーの皆様の声が反映され改良され、現在のCAランスが生まれました。

●Minimum consumption — The calorized layer and the refractory coating layer together generate the strong heat resistance and anti-oxidation to achieve minimum consumption of lance pipe to cut down your cost.

少ない消費量 — アルミニウムを高濃度に浸透させたカロライズ層と、当社独自のセラミック層との相乗効果で、耐熱・耐酸化性に優れ、最少の消費。

●Superior quality — Strict quality control is made at each production process over the raw materials to the finished products.

優れた品質 — 原材料から製品に至るまで各工程毎に厳しい品質管理を実現。

●Economical price — Low price with high quality is achieved through mass production at our most advanced factory.

経済的な価格 — 最新鋭工場の完成で、大量生産が可能になり、高品質にもかかわらず、経済的価格を実現。

(Self-consuming)

DAIWA SC LANCE

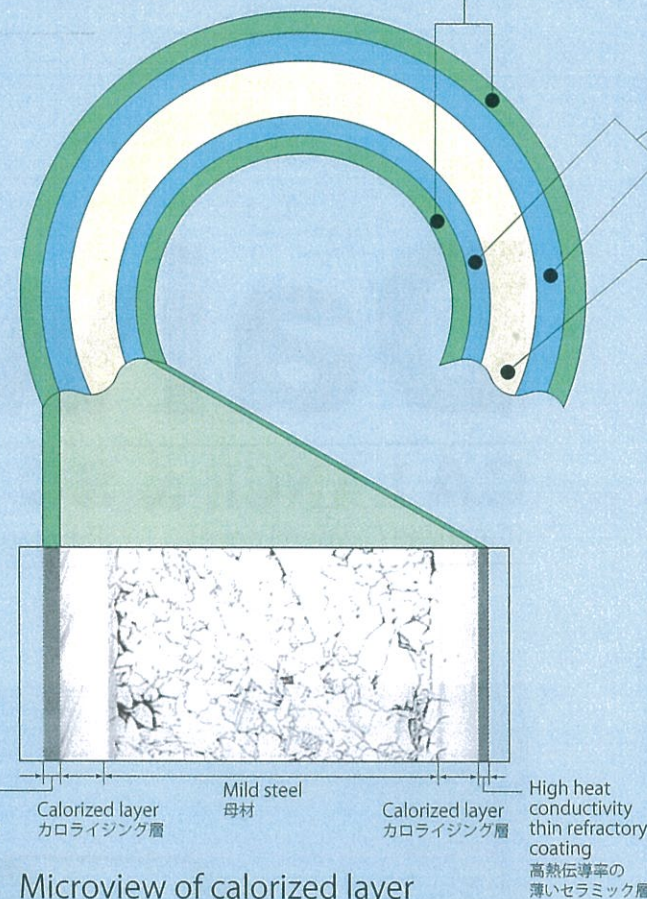
A burning lance for cutting steel mass and slag

DAIWA SC LANCE generates high temperature of over 3,000°C by burning itself, and melts solidified steel and slag on equipment.

USES: Removal of

- slag on the wall of ingot case
- pig iron at the iron notch of blast furnace
- slag in ladle
- steel-slag mixture at slag notch and iron notch of blast furnace

●STRUCTURE 構造図



Microview of calorized layer カロライズ層の顕微鏡写真

Calorizing process
Aluminum diffuses into mild steel when heated up to 1,000°C and forms heat resistant aluminum-iron alloy (calorized layer) over the surface of mild steel.

●Refractory coating

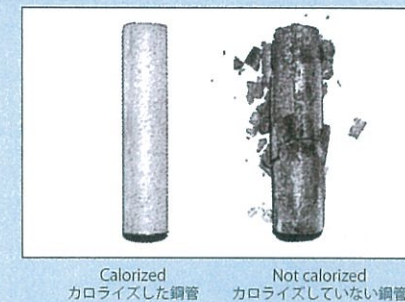
セラミック層
当社独自のセラミックは、鋼管に強固に密着し、高温と酸化からカロライズ層及び母材を守ります。

●Calorized layer

カロライズ層
高濃度で均一な厚さのアルミニウム浸透層は、軟鋼パイプを強力に保護します。

●Mild steel 軟鋼

●COMPARISON 軟鋼パイプとの比較



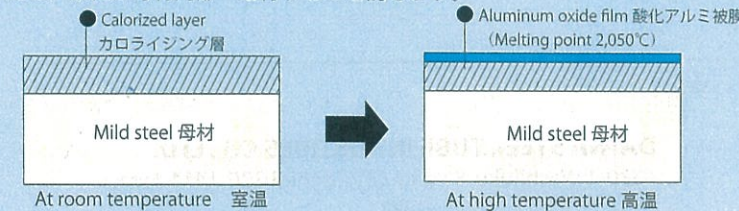
●Both samples were exposed to about 1,270 °C for 50 hours.
○約1,270°Cの高温雰囲気中で50時間暴露。

●PRINCIPLE OF CALORIZED LANCE

When calorized lance is exposed to high temperature, the calorized layer forms a heat resistant aluminum oxide (alumina) film over the surface and protects mild steel against severe oxidation. See below.

●耐熱・耐酸化性の原理

カロライズ鋼管が高温酸化雰囲気中にさらされると、その表面に酸化アルミニウム被膜を形成します。この被膜は、融点が2,050°Cと高温に強く、又非常に緻密な構造のため、酸化が母材内部へ進行するのを防ぎます。

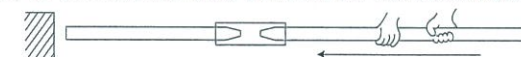


●STANDARD SIZES 標準寸法

Nominal Size 呼称	Wall Thickness 肉厚 (mm)	Bundle Size (pcs) 結束本数	Length 長さ
1/8" (6A)	1.6 2.0	1,200	2.75m (9')
1/4" (8A)	1.6 2.3	1,000	
3/8" (10A)	2.0 2.3	500	or 5.5m (18')
1/2" (15A)	2.6 2.8	400	
3/4" (20A)	2.4 2.8	100	

*Threaded type and threadless "QUICK-COUPLING"swaged type are available. The latter is favorably used for its being simple, time-saving and reliable as shown below.

ネジ切りタイプとネジ無しスエッジタイプ (シンプルカップ方式) があり、後者は下図のように、接続が簡単にしかも確実に出来、大変好評です。



USES:

- Cutting steel scrap, melting and refining steel at electric arc furnace
- Injection of carbon, lime powder and/or other additives for adjusting grades of carbon steel or special steel
- Removing slag inside oxygen converter
- Other uses which require strong resistance against heat, oxidation, sulfuration, vanadium attack, etc.

●用途

- 製鋼電気炉でのスクラップ溶解、精錬、炭素石灰等の吹込み。
- 転炉のノロ除去。
- その他耐熱性、耐酸化性を必要とする分野。



○Injecting oxygen gas into molten steel for melting and refining steel.

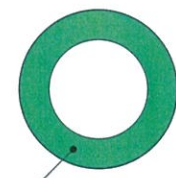
溶解期、精錬期の酸素吹込み (電炉)



○Removing steel-slag mixture adhered inside oxygen converter by blowing oxygen gas.

鋼-スラッグの除去 (転炉、炉口部)

●STRUCTURE 構造図



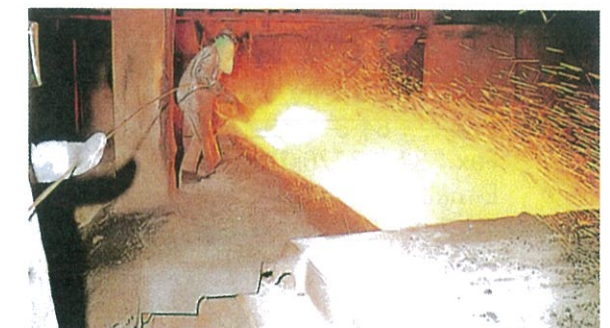
●MILD STEEL 軟鋼

加工箇所が狭かったり加工物が高温でない場合は、燃焼タイプのSCランスをご使用下さい。

高炉の出鉄作業、溶鉄桶の掃除、出滓口のスラグ切断除去、取鍋のノズルのノロ落とし等に便利です。

●用途

- 鋳型の外壁のノロ落とし
- 高炉出鉄口の銹鉄除去
- 鉍滓鍋のスラグ除去
- 高炉のスラグノッチ、銹鉄ノッチ部の付着物の除去
- 溶鉄鍋の付着物の除去等



○Helping flow of molten iron at blast furnace trough
溶鉄の流れ促進 (出鉄桶)

Your Ordering Specification

ご注文仕様

(Calorized)

DAIWA CALANCE

SPECIFICATION

仕様

Refractory Coating
セラミックコーティング

Type	Description	Diagram
Type 1	Both ends threaded with one coupling and one plastic cap 両ネジ付全面コーティング付	
Type 2	Both ends threaded with one coupling and one plastic cap 両ネジ付片端コーティング無	
Type 3	Both ends threaded with one coupling and one plastic cap 両ネジ付両端コーティング無	
Type 4	No threads ネジ無片端コーティング無	
Type 5	No threads ネジ無両端コーティング無	
Type 6	No threads with one press coupling ネジ無片端コーティング無	

STANDARD SIZES

標準寸法

Nominal Size 呼称	Bundle Size (pcs) 結束本数	Length 長さ
1/2" (15A)	250	2.75 m (9')
3/4" (20A)	200	
1" (25A)	100	or 5.5 m (18')
1 1/4" (32A)	100	
1 1/2" (40A)	50	

*Other types and sizes may be available at your request. 上記以外のサイズについては、ご相談下さい。

(Manufacture)



DAIWA LANCE INTERNATIONAL CO., LTD.

Tan Thuan Export Processing Zone
Tan Thuan Dong Ward, District 7
Ho Chi Minh City, S. R. Vietnam
Phone : 84-8-3770-1858
Fax : 84-8-3770-1857
E-mail : info@daiwalance.com.vn
Website : http://daiwalance.com.vn

(Sale)

DAIWA STEEL TUBE INDUSTRIES CO., LTD.

4530-1 Washijuku, Sakura-city, Tochigi 329-1411 Japan
Tel : 81 - 28 - 686 - 3581
Fax : 81 - 28 - 686 - 3589
URL : <http://www.daiwast.co.jp/english>

ANAYA STEEL, LLC.

2971 trousseau Lane Oakton, VA22124, USA
Tel : 1 - 703 - 596 - 1056
Fax : 1 - 888 - 285 - 2572
URL : <http://www.anayasteel.com>

DAIWA ANAYA STEEL PVT. LTD.

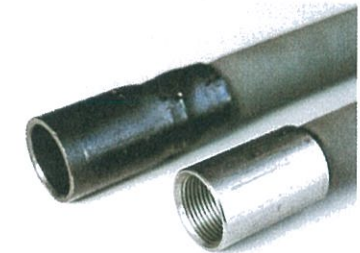
1, Acharya Jagdish Chandra Bose Road,
4th Floor, Kolkata - 700 020, India
Tel : 91 - 22 - 26694959
Fax : 91 - 33 - 40033823
URL : <http://www.daiwaanayasteel.com>



Daiwa

CA LANCE & SC LANCE

(Calorized Oxygen Lance) (Burning Lance)



DAIWA LANCE INTERNATIONAL CO., LTD